



Giunta Regionale della Campania
Direzione Generale per la Tutela della Salute
e il Coordinamento del Sistema Sanitario regionale
Il Direttore Generale

Al Direttore Generale
ASL CASERTA

Oggetto: riscontro nota aziendale n. 39834 del 6.2.24.

Con riferimento alla nota in oggetto, con la quale codesta Azienda rappresenta uno squilibrio tra quanto finanziato per l'ex art. 26 tra prestazioni ambulatoriali/domiciliari e quelle residenziali/semiresidenziali per l'anno 2023, si segnala la possibilità per la S.V. di reperire all'interno del bilancio aziendale i fondi necessari per le prestazioni di assistenza riabilitativa ambulatoriale e domiciliare, necessarie a garantire la continuità e il completamento delle cure, ferma restando la necessità di tenere immutata la programmazione economica dei setting residenziale e semiresidenziale e di garantire, in ogni caso, gli equilibri complessivi di bilancio.

Il Dirigente
Ugo Trama



Documento firmato da:
UGO TRAMA
04.03.2024 14:38:09 UTC

Il Direttore Generale
Antonio Postiglione



Documento firmato
da:
ANTONIO
POSTIGLIONE
04.03.2024 14:10:
52 UTC





REGIONE CAMPANIA - A.S.L. CASERTA

Via Unità Italiana, 28 - 81100 Caserta

PROTOCOLLO GENERALE

Asl CE Prot. n. 66572/PEC del 05-03-2024



POSTA CERTIFICATA: FW:TRASM. NOTA PROT. 11518...

P.E.C. DEL: 05/03/2024 13:16:04.0

MITTENTE: direzionegenerale@pec.aslcaserta.it

OGGETTO: POSTA CERTIFICATA: Fw:Trasm. nota prot. 115186/2024 - Riscontro nota aziendale n. 39834 del 6.2.24

ID MESSAGGIO: <opec21023.20240305131604.121520.661.1.58@pec.aruba.it>